

Успех на ученикот/ученичката - прво полугодие

Наставни предмети

Оценки

_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

Активности

Изостаноци: оправдани _____ **неоправдани** _____

Родител/старател _____



РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА

_____ (име на основното училиште)

_____ (место)

_____ (општина)

ЕВИДЕНТЕН ЛИСТ ЗА УСПЕХОТ НА УЧЕНИКОТ
Комбинирано оценување IV - VI одделение

_____ (име и презиме на ученикот/ученичката)

Одделение _____ учебна 20__/20__ година

Главна книга бр. _____

М.П. _____ **Директор**

ИЗВЕСТУВАЊЕ ЗА УСПЕХОТ И НАПРЕДУВАЊЕТО ВО ТЕКОГ НА УЧЕБНАТА _____ ГОДИНА

(име и презиме на ученикот/ученичката)

(одделение)

(раководител на паралелката)

Задолжителни наставни предмети

Изборни предмети

Изостаноци: оправдани _____ неоправдани _____

Родител/старател _____

ИЗВЕСТУВАЊЕ ЗА УСПЕХОТ И НАПРЕДУВАЊЕТО ВО ТЕКОГ НА УЧЕБНАТА _____ ГОДИНА

(име и презиме на ученикот/ученичката)

(одделение)

(раководител на паралелката)

Задолжителни наставни предмети

Изборни предмети

Изостаноци: оправдани _____ неоправдани _____

Родител/старател _____